



Πανεπιστημιούπολη, 700 13 Βούτες Ηρακλείου Κρήτης, (Τ.Θ. 2208)  
Τηλ.: (2810) 393751, 393898, 393801, 393807, Fax: (2810) 393810, 393881  
Ιστοσελίδα: [www.math.uoc.gr](http://www.math.uoc.gr)

## ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Στα πλαίσια της Ομάδας Διαχείρισης Συστημάτων Πληροφορικής και Εργαστηρίων Η/Υ του Τμήματος, του Σπουδαστηρίου Θεωρητικών Μαθηματικών και του Εργαστηρίου Εφαρμοσμένων Μαθηματικών, το Τμήμα αναζητεί φοιτητές με ενδιαφέροντα είτε σε θέματα στατιστικής ανάλυσης δεδομένων, διακριτής γεωμετρίας-συνδυαστικής ή σε θέματα επιστήμης και τεχνολογίας των υπολογιστών. Πιο συγκεκριμένα, θα δημιουργηθούν οι παρακάτω δύο ομάδες:

- Υποστήριξη διαχείρισης εργαστηρίων Η/Υ και συστημάτων πληροφορικής.
- Υποστήριξη θεμάτων στατιστικής ανάλυσης δεδομένων, και διακριτής γεωμετρίας-συνδυαστικής.

Οι παραπάνω ομάδες θα αποτελούνται από τους τεχνικούς υπολογιστών του τμήματος, ερευνητές και μέλη ΔΕΠ επιφορτισμένα με την επίβλεψη των συγκεκριμένων δραστηριοτήτων. Πιο συγκεκριμένα αυτά θα είναι οι: Α. Ζουρίδης, Δ. Καλοψικάκης, Δ. Μπάγκαβος, Ε. Τζανάκη.

Σημειώνεται ότι η ενασχόληση στην Ομάδα γίνεται σε εθελοντική βάση. Το Τμήμα όμως θα εκδώσει βεβαίωση συμμετοχής. Ο χρόνος απασχόλησης υπολογίζεται σε 4-6 ώρες εβδομαδιαίως για τον οποίο πιστώνονται δύο (2) ECTS, χωρίς βαθμολογία. Οι φοιτητές-μέλη της ομάδας θα έχουν στη διάθεσή τους γραφείο και υπολογιστή για την διεκπεραίωση των εργασιών τους. Οι υποχρεώσεις των μελών τις ομάδας είναι η παρακολούθηση σεμιναρίων, η εργασία σε ερευνητικές εργασίες (projects) που θα αναθέσουν οι επιβλέποντες και η παρουσίαση των δραστηριοτήτων τους στα υπόλοιπα μέλη της ομάδας.

Σκοπός της Ομάδας Α είναι η διαχείριση υπολογιστικών συστημάτων και συναφούς εξοπλισμού του Τμήματος. Ειδικότερα, η ομάδα θα εκπαιδεύεται και θα δραστηριοποιείται στην τεχνική υποστήριξη χρηστών (user support), στη συγγραφή τεκμηρίωσης (documentation), στην επιδιόρθωση υπολογιστών, στην εγκατάσταση λειτουργικών συστημάτων και εφαρμογών, καθώς και στην ανάπτυξη (deployment) και υποστήριξη ηλεκτρονικών υπηρεσιών.

Στόχος της Ομάδας Β είναι η α) η ανάλυση δεδομένων μέσα από εφαρμογή μαθηματικών / στατιστικών μεθόδων. Ιδιαίτερη έμφαση δίνεται στην εξαγωγή συμπερασμάτων καθώς και στην οπτικοποίηση των παραγόμενων μαθηματικών μοντέλων και των αποτελεσμάτων και β) διακριτής γεωμετρίας-συνδυαστικής με έκθεση των φοιτητών σε διαφορετικά πεδία εφαρμογών. Συγκεκριμένα, θα διεξάγονται σεμινάρια ανά δεκαπενθήμερο με ταυτόχρονη υλοποίηση project σε αυτό το διάστημα.

Οι ενδιαφερόμενοι φοιτητές/τριες θα πρέπει να καταθέσουν βιογραφικό σημείωμα στη γραμματεία (κα Ειρήνη Βλαχάκη) στο οποίο να αναφέρουν τυχόν εμπειρία που έχουν στα θέματα ευθύνης της ομάδας. Θα πρέπει επίσης να εξουσιοδοτήσουν τη γραμματεία να αναζητήσει και να κάνει διαθέσιμο στην επιτροπή επιλογής το πιστοποιητικό αναλυτικής βαθμολογίας του υποψηφίου. Η προθεσμία κατάθεσης βιογραφικών σημειωμάτων είναι η 1η Οκτωβρίου 2018, ενώ την επομένη ημέρα, θα ακολουθήσει συνέντευξη σε ώρα και αίθουσα που θα ανακοινωθεί.